

638

EMG

GRAISSE POUR MOTEUR ELECTRIQUE HAUTE PERFORMANCE

DOMAINES D'APPLICATION

- *Moteurs électriques et générateurs exposés à des conditions industrielles difficiles de corrosion, d'humidité, de vibrations*
- *Tirage forcé, ventilateurs de tirage induit, ventilateurs à ailettes, soufflantes, CVC*
- *Paliers à billes et à rouleaux, à vitesses moyenne à élevée ; nDm 80 000 – 800 000*
- *Moteurs fonctionnant dans des conditions de haute et basse température, à des vitesses comprises entre 1750 et 3550 TR/MIN (viscosités ISO de 100 et 46 disponibles)*



FICHE TECHNIQUE

CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES

- Fluide de base synthétique renforcé avec des additifs haute performance
- Excellente stabilité thermique et mécanique
- Additifs compatibles pour pression extrême avec des métaux non ferreux
- Résistance exceptionnelle à la pression extrême, aux vibrations et à la mise en marche/à l'arrêt
- Pratiquement imperméable et résistant à la vapeur
- Lubrifiant de protection résistant à la corrosion
- Compatible avec les métaux ferreux et non ferreux, la plupart des joints et des élastomères

CONDITIONNEMENT

400 g

18 kg

INSTRUCTIONS

Appliquez la 638 EMG avec un pistolet à graisse ou Lubri-Cup™. Avant utilisation, essuyez les embouts de graissage pour éliminer toute contamination. Les récipients de graisse doivent rester fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés. Effectuez une nouvelle application aux intervalles recommandés.

DESCRIPTION

La graisse pour moteur électrique Chesterton 638 EMG est conçue pour les paliers de moteur électrique fonctionnant dans des conditions exigeantes.

La 638 EMG a une résistance exceptionnelle à l'usure et aux pressions extrêmes. Elle peut être

utilisée dans les moteurs occasionnant de fortes vibrations, et constamment soumis à des cycles marche/arrêt. Ses additifs pour les pressions extrêmes n'affectent pas les métaux non ferreux (enroulements, anneaux de restriction, cages de roulement), ce qui en fait le choix idéal pour les paliers de moteur électrique.

La 638 EMG est constituée d'une huile de base synthétique, d'un produit épaississant au sulfonate breveté et de l'additif Chesterton QBT. La 638 EMG bénéficie d'une grande stabilité thermique et mécanique. Avec un point de goutte de 318 °C (604 °F), elle ne fondra pas et ne s'échappera pas, même à haute température.

Elle résiste très bien au lavage par l'eau. Même avec une contamination à l'eau pouvant atteindre 30 %, les propriétés de la Chesterton 638 EMG ne sont pas réduites.

La graisse 638 EMG peut prolonger la durée de vie des paliers et réduire les pannes des équipements, tout en améliorant l'efficacité opérationnelle des éléments lubrifiés.

La 638 EMG est conçue pour les moteurs électriques exposés à une humidité élevée, à des vapeurs corrosives, à des charges de choc et à des vibrations comme on en retrouve dans les papeteries, les exploitations minières, les aciéries, les centrales électriques et les installations de traitement des eaux.

Des essais de stabilité au cisaillement conformes à l'ASTM D 217 ont prouvé la compatibilité de la 638 EMG avec la plupart des OEM spécifiés et les graisses pour moteur électrique épaissies avec un complexe de polyuréa ou de lithium stables au cisaillement.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

	638 EMG 100	638 EMG 46
Aspect	Vert	Beige
Consistance, NLGI	2	2
Texture	Lisse, butyreuse	Lisse, butyreuse
Huile de base	Synthétique PAO	Synthétique PAO
Coefficient de vitesse (NDm)*	80 000 – 500 000	200 000 – 800 000
Produit épaississant	Complexe de sulfonate breveté	Complexe de sulfonate breveté
Viscosité de l'huile de base (ASTM D 445, DIN 51 561)		
à 40 °C	98 cSt	50 cSt
à 100 °C	14 cSt	8,5 cSt
Indice de viscosité VI	146	145
Poids spécifique	0,95 – 1,05	0,95 – 1,05
Point de goutte (ASTM D 2265, DIN 51 801/1)	318 °C (604 °F)	318 °C (604 °F)
Pénétration (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	265-295	265-295

638 EMG

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES

	638 EMG 100	638 EMG 46
Stabilité au cisaillement (ASTM D 217), changement en %		
10 000 courses	-1,00 %	-1,00 %
100 000 courses	-4,50 %	-2,80 %
Test de charge à quatre billes, (ASTM D 2596, DIN 51 350/4)		
Charge de soudure, kg (N)	800 (7 845)	620 (6 080)
Indice d'usure en charge	130	92
Test d'usure à quatre billes (ASTM D 2266, DIN 51 350/5), Diamètre de l'empreinte d'usure, 40 kg, 1 200 tr/min, 75 °C, 1 h	0,40 mm	0,42 mm
Température de fonctionnement (au-dessus de 180 °C, une fréquence accrue de lubrification est nécessaire)	-40 °C (-40 °F) 240 °C (464 °F)	-40 °C (-40 °F) 240 °C (464 °F)
Séparation d'huile (ASTM D 1742), % perte	< 0,1 %	< 0,1 %
Lavage par l'eau (ASTM D 1264), 80 °C	< 0,05 %	< 0,05 %
Résistance à la corrosion (ASTM B 117), 5 % NaCl	> 1 000 h à une épaisseur de feuil de 50 microns	> 1 000 h à une épaisseur de feuil de 50 microns
Oxydation à la bombe, 1 000 h (ASTM D 942), chute de psi	6	4
Corrosion du cuivre (ASTM D 4048), DIN 51 811	0/1B	0/1B
Durée de vie du palier de roue (ASTM D 3527), heures	240	280
Classement ISO/DIN	ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2HC R1-40	ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2 HC

*Pour une recommandation correcte de la viscosité de la graisse pour votre moteur électrique, veuillez contacter le bureau d'étude de Chesterton.